

## Face à l'urgence et pour la justice climatique ...

*... participez*  
**au FORUM CITOYEN**  
*pour un nouveau*  
**Plan Climat de la Métropole,**  
*donnant toute leur place aux*  
**habitants!**

**MERCREDI 8 NOVEMBRE, dès 19 h**  
**Salle JEAN COUTY**  
**1 rue de la Pépinière Royale**  
**69009 LYON**  
**(à 50 m du métro Gorge de Loup)**

**Pour améliorer les propositions à transmettre à la Métropole :**

- Nous donner notre place dans le choix des actions
- Amplifier les actions dans quatre domaines essentiels :

- >> **Rénovation énergétique des logements**
- >> **Développement des énergies renouvelables**
- >> **Amélioration de l'alimentation**
- >> **Évolution de la mobilité**

**... et organiser ensemble l'action citoyenne pour la suite**

*(suite au verso)*

Le **Plan Climat actuel** (2011-2020) n'a donné qu'une faible place aux habitants dans le choix et dans la mise en œuvre des propositions. Or, consommateurs appelés à changer de comportement et citoyens capables de propositions et d'actions, les habitants de la Métropole ont un grand rôle à jouer. **C'est l'enjeu de cette soirée en vue du Plan Climat 2020 -2030...**

Une plus large participation de chacun/chacune et de chaque organisation est nécessaire : nous sommes tous concernés par la question climatique dans ses aspects écologiques, sociaux et de santé.

**Venez échanger au cours de ce forum, en présence de M. Bruno Charles, VP de la Métropole en charge du développement durable.**

### PROGRAMME

- 19h : accueil
- 19h15 : ouverture
- 19h30 - 20h30 : présentation des propositions sur les quatre thèmes (logement, déplacements, alimentation, énergies renouvelables)
- 20h30 - 21h15 : par petits groupes, amélioration de ces propositions
- 21h15 - 21h45 : résultats des groupes
- 21h45 - 22h15 : synthèse provisoire des propositions à transmettre et réactions  
*(un pot sera proposé)*

***Soyons nombreux, nous comptons sur vous !***

**coalitionclimat21rhone@gmail.com**

**<https://www.facebook.com/climat21rhone>**

Les membres de la coalition climat Rhône :

Les Amis de la Terre, Attac, CCFD Terre Solidaire, CFDT, Confédération Paysanne, Eau Bien Commun, Greenpeace, Oxfam, Rhône Alpes sans nucléaire, La Ville à Vélo

***Imprimé par nos soins***

*... participez  
au FORUM CITOYEN  
pour un nouveau  
Plan Climat de la Métropole,  
donnant toute leur place aux  
habitants!*

**MERCREDI 8 NOVEMBRE, dès 19 h**  
**Salle JEAN COUTY**  
**1 rue de la Pépinière Royale**  
**69009 LYON**  
**(à 50 m du métro Gorge de Loup)**

**Pour améliorer les propositions à transmettre à la Métropole :**

- Nous donner notre place dans le choix des actions
- Amplifier les actions dans quatre domaines essentiels :

- >> **Rénovation énergétique des logements**
- >> **Développement des énergies renouvelables**
- >> **Amélioration de l'alimentation**
- >> **Évolution de la mobilité**

**... et organiser ensemble l'action citoyenne pour la suite**

*(suite au verso)*

Le **Plan Climat actuel** (2011-2020) n'a donné qu'une faible place aux habitants dans le choix et dans la mise en œuvre des propositions. Or, consommateurs appelés à changer de comportement et citoyens capables de propositions et d'actions, les habitants de la Métropole ont un grand rôle à jouer. **C'est l'enjeu de cette soirée en vue du Plan Climat 2020 -2030...**

Une plus large participation de chacun/chacune et de chaque organisation est nécessaire : nous sommes tous concernés par la question climatique dans ses aspects écologiques, sociaux et de santé.

**Venez échanger au cours de ce forum, en présence de M. Bruno Charles, VP de la Métropole en charge du développement durable.**

#### PROGRAMME

19h : accueil

19h15 : ouverture

19h30 - 20h30 : présentation des propositions sur les quatre thèmes (logement, déplacements, alimentation, énergies renouvelables)

20h30 - 21h15 : par petits groupes, amélioration de ces propositions

21h15 - 21h45 : résultats des groupes

21h45 - 22h15 : synthèse provisoire des propositions à transmettre et réactions

*(un pot sera proposé)*

***Soyons nombreux, nous comptons sur vous !***

**coalitionclimat21rhone@gmail.com**

**<https://www.facebook.com/climat21rhone>**

Les membres de la coalition climat Rhône :

Les Amis de la Terre, Attac, CCFD Terre Solidaire, CFDT, Confédération Paysanne, Eau Bien Commun, Greenpeace, Oxfam, Rhône Alpes sans nucléaire, La Ville à Vélo