

Face à l'urgence et pour la justice climatique ...

*... participez
au FORUM CITOYEN
pour un nouveau
Plan Climat de la Métropole,
donnant toute leur place aux
habitants!*

MERCREDI 8 NOVEMBRE, dès 19 h
Salle JEAN COUTY

**1 rue de la Pépinière Royale
69009 LYON**

(à 50 m du métro Gorge de Loup)

Pour améliorer les propositions à transmettre à la Métropole :

- Nous donner notre place dans le choix des actions
- Amplifier les actions dans quatre domaines essentiels :

>> **Rénovation énergétique des logements**
>> **Développement des énergies renouvelables**
>> **Amélioration de l'alimentation**
>> **Évolution de la mobilité**

... et organiser ensemble l'action citoyenne pour la suite

(suite au verso)

Le **Plan Climat actuel** (2011-2020) n'a donné qu'une faible place aux habitants dans le choix et dans la mise en œuvre des propositions. Or, consommateurs appelés à changer de comportement et citoyens capables de propositions et d'actions, les habitants de la Métropole ont un grand rôle à jouer. **C'est l'enjeu de cette soirée en vue du Plan Climat 2020 -2030...**

Une plus large participation de chacun/chacune et de chaque organisation est nécessaire : nous sommes tous concernés par la question climatique dans ses aspects écologiques, sociaux et de santé.

Venez échanger au cours de ce forum, en présence de M. Bruno Charles, VP de la Métropole en charge du développement durable.

PROGRAMME

19h : accueil
19h15 : ouverture
19h30 - 20h30 : présentation des propositions sur les quatre thèmes (logement, déplacements, alimentation, énergies renouvelables)
20h30 - 21h15 : par petits groupes, amélioration de ces propositions
21h15 - 21h45 : résultats des groupes
21h45 - 22h15 : synthèse provisoire des propositions à transmettre et réactions
(un pot sera proposé)

Soyons nombreux, nous comptons sur vous !

coalitionclimat21rhone@gmail.com
<https://www.facebook.com/climat21rhone>

Les membres de la coalition climat Rhône :

Les Amis de la Terre, Attac, CCFD Terre Solidaire, CFDT, Confédération Paysanne, Eau Bien Commun, Greenpeace, Oxfam, Rhône Alpes sans nucléaire, La Ville à Vélo

Imprimé par nos soins



Le **Plan Climat actuel** (2011-2020) n'a donné qu'une faible place aux habitants dans le choix et dans la mise en œuvre des propositions. Or, consommateurs appelés à changer de comportement et citoyens capables de propositions et d'actions, les habitants de la Métropole ont un grand rôle à jouer. **C'est l'enjeu de cette soirée en vue du Plan Climat 2020 -2030...**

Une plus large participation de chacun/chacune et de chaque organisation est nécessaire : nous sommes tous concernés par la question climatique dans ses aspects écologiques, sociaux et de santé.

Venez échanger au cours de ce forum, en présence de M. Bruno Charles, VP de la Métropole en charge du développement durable.

PROGRAMME

19h : accueil
19h15 : ouverture
19h30 - 20h30 : présentation des propositions sur les quatre thèmes (logement, déplacements, alimentation, énergies renouvelables)
20h30 - 21h15 : par petits groupes, amélioration de ces propositions
21h15 - 21h45 : résultats des groupes
21h45 - 22h15 : synthèse provisoire des propositions à transmettre et réactions
(un pot sera proposé)

Soyons nombreux, nous comptons sur vous !

coalitionclimat21rhone@gmail.com

<https://www.facebook.com/climat21rhone>

Les membres de la coalition climat Rhône :

Les Amis de la Terre, Attac, CCFD Terre Solidaire, CFDT, Confédération Paysanne, Eau Bien Commun, Greenpeace, Oxfam, Rhône Alpes sans nucléaire, La Ville à Vélo

Imprimé par nos soins



**coalition
climat**
Rhône

***Face à l'urgence et pour
la justice climatique ...***



***... participez
au FORUM CITOYEN
pour un nouveau
Plan Climat de la Métropole,
donnant toute leur place aux
habitants!***

MERCREDI 8 NOVEMBRE, dès 19 h
Salle JEAN COUTY
1 rue de la Pépinière Royale
69009 LYON
(à 50 m du métro Gorge de Loup)

Pour améliorer les propositions à transmettre à la Métropole :

- Nous donner notre place dans le choix des actions
- Amplifier les actions dans quatre domaines essentiels :

>> Rénovation énergétique des logements
>> Développement des énergies renouvelables
>> Amélioration de l'alimentation
>> Évolution de la mobilité

... et organiser ensemble l'action citoyenne pour la suite

(suite au verso)

